

Descrição de Produto: Pasta Soft Estufa Incolor
Linha: Base Água

Código: 525
Data revisão: 02/2016

CARACTERÍSTICAS: Tinta para aplicação serigráfica a base de emulsão acrílica, pronta para uso e cura em estufa, proporcionando leveza ao toque e maciez na impressão.

PRODUTOS DISPONÍVEIS: A linha 525 é composta por incolor.

INDICAÇÕES: Indicada para aplicação em tecidos de meia malha de algodão claros sem elasticidade, sem goma ou qualquer outro tipo de impermeabilizantes que possa prejudicar a aderência da tinta. Pigmentar com no máximo 3% de Hidropasta ref. 690, ou até 5% com Hidrofluor ref. 695.

PREPARAÇÃO E APLICAÇÃO

- **Tinta:** O produto apresenta-se pronto para uso, porém se houver necessidade de diluição, indicamos utilizar o Diluente ref: 760.010 na proporção de no máximo 10%. Se necessário retardar a secagem, indicamos utilizar o Gel Retardador ref: 760.000 na proporção de no máximo 10%. Ambos somente na quantidade de produto a ser utilizada.
- **Matriz:** Deve ser utilizada matriz de 54 a 77 fios, confeccionadas com emulsão resistente a água Fototec verde ref. 831 ou Fototec amarela ref. 830 para obter detalhes bem definidos.
- **Rodo e Mesa:** A impressão deve ser realizada com rodo macio (60-65 shores) com corte levemente arredondado, pressão e velocidade média constante, em ângulo de 45°. A mesa de impressão deverá ser macia, revestida externamente com courvim, e internamente com espuma. Fixar o substrato à mesa de impressão com Cola Permanente ref. 750.

SECAGEM: A linha 525 é um produto de secagem em estufa (5 min / 150°C).

LIMPEZA: Deve ser retirado o excesso de produto da matriz com uma espátula e em seguida lavar com água e sabão.

ARMAZENAMENTO: Manter sempre fechada a embalagem original da tinta, para evitar evaporação e conseqüente aumento de viscosidade. Conservar em lugar fresco e ventilado.

EMBALAGENS: Disponíveis em 225 ml, 900 ml, 5 kg, 25 kg, 50 kg, 200 kg

NOTA: Estas informações são oferecidas de boa fé, baseadas em nosso conhecimento até a presente data. Todas as indicações foram baseadas em testes a 25° C, sendo assim nos dias com menor temperatura, a secagem total ao ar pode ser mais lenta podendo atingir até 120 horas. As aplicações para formação deste boletim foram feitas conforme as indicações acima. Como os tecidos variam de acordo com o lote e fabricante, é necessário sempre teste prévio antes de qualquer produção em alta escala, assim evitando qualquer problema como falta de ancoragem e migração do tecido para a estampa nos casos de secagem estufa ou prensa térmica. Indicamos também efetuar uma boa pressão no rodo nas aplicações de cada tecido para que ocorra uma penetração satisfatória do produto, assim melhorando ainda mais a ancoragem e nivelamento do mesmo.